

ceramill m-plant




AMANN GIRRBACH

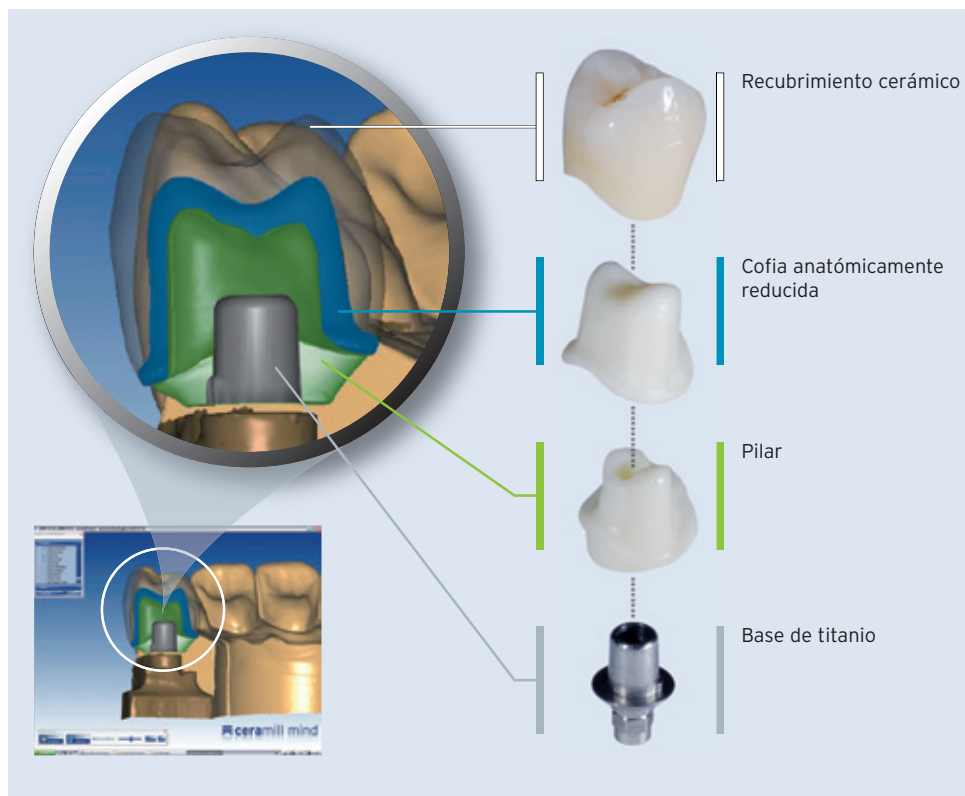
Módulo de pilares para
Ceramill Mind



Pilares individualizados para ser producidos digitalmente con el Sistema Ceramill

Ceramill M-Plant ofrece la base para producir con el Sistema Ceramill pilares individualizados para diferentes sistemas de implantes. Los correspondientes Ceramill Ti-Connect Kits contienen: Análogo de laboratorio, cuerpo de escaneado, base de titanio y tornillo. La actualización de software Ceramill M-Plant hace posible el diseño de los pilares individualizados de óxido de circonio o titanio mediante el software Ceramill Mind.

- _Diseño con el software de todos los componentes necesarios para la prostodoncia implantosoportada, individualizada, en un sólo paso: Pilar, estructura anatómica, en caso necesario, la estructura en cera para la técnica de la sobreinyección
- _Gracias a la técnica híbrida (adhesión) se consigue un asiento seguro y duradero del pilar sobre el implante
- _Posibilidad de producir pilares individualizados mediante Ceramill Motion o el Ceramill M-Center
- _Todo de un mismo proveedor - el software y las bases de titanio armonizan perfectamente entre sí para asegurar la seguridad del proceso



Para los siguientes sistemas de implantes están disponibles los datos en el software:

Nobel Biocare Replace Select®

Nobel Biocare Nobel Active™

Nobel Biocare Brånemark® (Verano 2010)

Biomet 3i Osseotite® Certain®

Straumann® BoneLevel

Straumann SynOcta®

Zimmer Tapered Screw-Vent® (Verano 2010)

Astra Tech OsseoSpeed®

Dentsply-Friadent Frialit/Xive® (Verano 2010)

Camlog (pedido a través de Camlog direkt)

Wital (pedido a través de Prowital direkt)

Actualización para Ceramill Mind

179152 Ceramill M-Plant

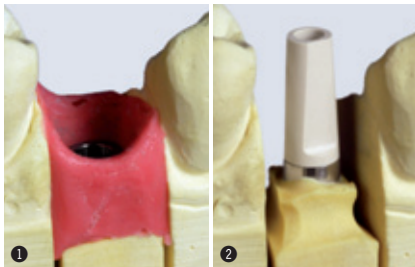
Ceramill Ti-Connect

Surtido de bases de titanio ver dorso



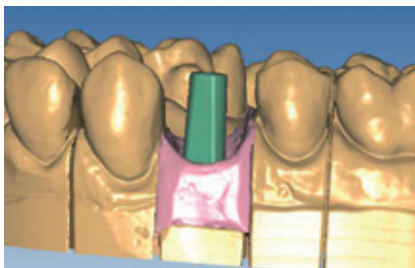
En 4 pasos hasta el pilar individualizado terminado:

1 Preparación del modelo



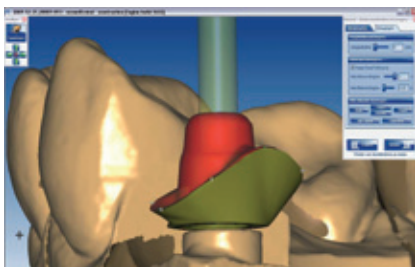
- 1 Modelo con encía removible e implante de laboratorio integrado
- 2 Colocar el cuerpo de escaneado sobre el implante de laboratorio con el lado plano mostrando hacia vestibular, controlar el ajuste exacto y fijarlo con el tornillo. Se recomienda pedir una sola vez un tornillo extra para cada cuerpo de escaneado y utilizarlo siempre para la fijación del cuerpo de escaneado.

2 Escaneado



El modelo se escanea en el escáner Ceramill Map100 ó Map300. Sencillamente se siguen las instrucciones del software.

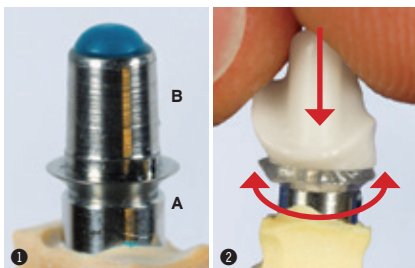
3 Diseño



El pilar individualizado se diseña en el software Ceramill Mind con la actualización de software Ceramill M-Plant. Los diferentes pasos de diseño están representados en el Video tutorial visualizable desde la página principal www.ceramill-m-center.com. El pilar puede ser producido en el Ceramill M-Center o mediante Ceramill Motion.

Materiales posibles:	
Ceramill M-Center:	Ceramill Motion:
- Óxido de circonio - Aleación de titanio - Titanio puro	- Óxido de circonio

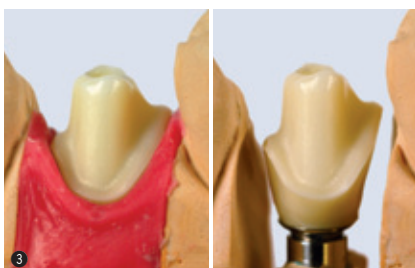
4 Adhesión



- 1 La geometría de conexión de la base de titanio (A) se protege con un producto separador y se fija sobre el implante de laboratorio con el tornillo para pilares.

Las superficies de adherencia de la base (B) y del pilar fabricado se chorrean con material abrasivo de Al_2O_3 de $50\mu m$ y a una presión máx. de 2 barios. A continuación, se limpia a fondo la superficie de adherencia (dejándola libre de grasa y polvo). Obturar el conducto del tornillo con cera.

Para pegar el pilar sobre la base de titanio se recomienda utilizar RelyX™ Unicem® (3M Espe), Panavia® F2.0 (Kuraray) o bien otros materiales de cementado comparables, también combinados con el correspondiente agente de acondicionamiento (primer). Deberán observarse las indicaciones del fabricante en este proceso.



































































- 2 El adhesivo preparado se aplica sobre la superficie de adherencia (B) de la base de titanio. El pilar se coloca sobre la base de titanio hasta que se percibe una resistencia. Mediante rotación se busca la posición definitiva.

El pilar deberá quedar enrasado con la base de titanio. Los restos mayores de adhesivo se eliminan mientras el adhesivo está todavía blando.

- 3 Tras el endurecimiento se retira cuidadosamente el exceso de material con un pulidor de silicona adecuado. La cera se elimina del conducto del tornillo y el pilar pegado con la base de titanio se limpia.



Range Fabricante Marca	Range one Astra Tech® OsseoSpeed®			Range four Nobel Biocare® Nobel Active™			
	Kit a 3,5/4,0 mm	Kit b 4,5/5,0 mm		Kit a 3,5 mm	Kit b 4,0/5,0 mm		
Base de titanio incl. tornillo	 792111	 792112		 792411	 792412		
Cuerpo de escaneado	 792121	 792122		 792421	 792422		
Implante de laboratorio	 792131	 792132		 792431	 792432		
Tornillo	 792141	 792142		 792441	 792442		
Range Fabricante Marca	Range two Biomet 3i Osseotite® Certain®			Range five Straumann® SynOcta®			
	Kit a 3,4 mm	Kit b 4,1 mm	Kit c 5,0 mm	Kit a 3,5 mm	Kit b 4,8 mm	Kit c 6,5 mm	
Base de titanio incl. tornillo	 792211	 792212	 792213	 792511	 792512	 792513	
Cuerpo de escaneado	 792221	 792222	 792222	 792521	 792522	 792523	
Implante de laboratorio	 792231	 792232	 792233	 792531	 792532	 792533	
Tornillo	 792241	 792241	 792241	 792541	 792542	 792542	
Range Fabricante Marca	Range three Straumann® BoneLevel®			Range six Nobel Biocare® Replace Select®			
	Kit a 3,3 mm	Kit b 4,1/4,8 mm		Kit a 3,5 mm	Kit b 4,3 mm	Kit c 5,0 mm	Kit d 6,0 mm
Base de titanio incl. tornillo	 792311	 792312		 792611	 792612	 792613	 792614
Cuerpo de escaneado	 792321	 792322		 792621	 792622	 792623	 792624
Implante de laboratorio	 792331	 792332		 792631	 792632	 792633	 792634
Tornillo	 792341	 792341		 792641	 792642	 792642	 792642

Todos los componentes para los sistemas de implantes Camlog® y Wital® pueden obtenerse directamente del correspondiente fabricante.

