



## El horno

Una elaboración correcta de los materiales protésicos de recubrimiento exige de los aparatos requerimientos cada vez más altos, hecho que hemos tenido en cuenta al desarrollar el horno para cerámica **VARIO PRESS® 300**, el que combina una técnica de lo más moderna con procesos orientados hacia el futuro. Todo esto ha sido posible, gracias a los conocimientos tecnológicos sin par existentes en la casa Zubler en lo que a la técnica de prensado y de cocción se refiere.

El soporte lógico instalado en el horno combinado **VARIO PRESS® 300** le permite una conducción individual de la cocción, siendo indicado para todas las cerámicas de estratificación y cerámicas prensadas disponibles en el mercado y ofreciéndole un máximo de seguridad en cuanto a la elaboración de la técnica press-to-metal®.

El hecho de utilizar materiales de primera calidad aumenta la vida útil del horno, ofreciéndole durante años resultados reproducibles a un altísimo nivel de calidad.

El manejo del horno se realiza a través de una pantalla táctil de cristal termoestable y resistente a la rotura. Una combinación de dialer de selección rápida y teclas 'one step' facilita el control del aparato.

La gran pantalla de visualización en color facilita la programación, gracias a una disposición clara y lógica de los parámetros. Una curva diferenciada por colores con todos los segmentos del proceso le informará sobre el desarrollo actual del programa.



Distribución térmica convencional



Distribución térmica en el **VARIO PRESS® 300**

La tarjeta CF (Compact Flash) permite una programación rápida y segura en el ordenador personal, así como un ajuste de programas entre compañeros de trabajo o con el fabricante.

Un sistema de control integrado supervisa las puntas de tensión, asegurando de esta manera que los ciclos de cocción se desarrollen sin perturbaciones.




Produce

de prensado


Torre refrigeradora

Dispositivo de transporte

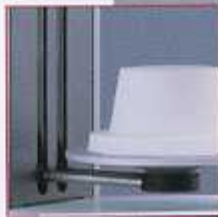
Plataforma




Modo de apertura de ajuste exacto: en función de la temperatura, en función del tiempo-espacio o bien en función de la fase de enfriamiento lento.




Memoria total para 500 programas, gracias al soporte lógico moderno.



Integración de una técnica guiada por sensores de lo más moderna en lugar de interruptores limitadores mecánicos.



Ajuste de diferentes presiones de prensado.



Tecnología "Compact Flash" para una programación rápida en el ordenador personal.

Control

## Los puntos fuertes

### ¡Libertad de prensado!

Aproveche el espacio de la cámara de cocción para cilindros con un peso de 100 g hasta 400 g, pudiéndose elaborar en un solo proceso de prensado y de forma simultánea cantidades de cerámica de 2 g hasta 30 g.

### ¡Calidad de prensado!

El posicionamiento definido del molde para el prensado y la óptima distribución térmica dentro de la cámara de cocción garantizan una calidad excepcional al llenar el cilindro con cerámica.

### Press Perfect! - ¡Prese de manera perfecta!

A través de esta invitación podrá aprovechar el óptimo proceso de prensado en los programas preinstalados, observándose los parámetros básicos del correspondiente fabricante de cerámica.

### Ideal Dry - Secado ideal

Gracias a la gran distancia entre la cámara de cocción y el dispositivo elevador, así como el aprovechamiento del calor de escape de la cámara de cocción, pueden presecarse todos los materiales cerámicos, al igual que los de opaquer a una temperatura constante.



**Datos técnicos:**                      **VARIO PRESS® 300**                      **VARIO 300**

Anchura x profundidad		360mm x 430mm
Altura	765mm	625mm
Peso	26kg	24kg
Tensión		120V / 230V
Rendimiento sin bomba	1350VA	1350VA

**Datos de rendimiento:**

Temperatura standby		100°C – 600°C
Temperatura		20°C – 1200°C
Pantalla de visualización en color	320 x 240 dots	120mm x 90mm 320 x 240 dots
Programas	500	500

Distribuidor:



CE



B00061 / 01-2007



[www.zubler.de](http://www.zubler.de)

Zubler Gerätebau GmbH  
Buchbrunnenweg 20  
D-89081 Ulm-Jungingen  
Fon +49(0)731-14 52 0  
Fax +49(0)731-14 52 13