

# Unoral 33










Aleación de oro con contenido reducido

- Muy buenas propiedades mecánicas
- Amplio espectro de indicaciones

*Indicaciones* Incrustaciones, Coronas, Puentes, Fresado, Esquelético



*Tipo* Extra-duro, clase 4 DIN  
*Normalizar* 8891 DIN EN ISO  
*Color* amarillo  
*Densidad* 13.7 g/cm<sup>3</sup>  
*Composición*

Au	55.60	%	
Ag	24.44	%	
Cu	14.00	%	
Pd	3.70	%	
Pt	1.00	%	
Zn	1.00	%	
In	0.20	%	
Ru	0.03	%	
Ir	0.03	%	

### *Propiedades físicas*

Intervalo de fusión		840 - 895	°C
Dureza	después del colado	280	HV5
	ablandado	195	HV5
	endurecido	280	HV5
Límite elástico 0.2%	ablandado	530	MPa
	endurecido	860	Mpa
Alargamiento	ablandado	25	%
	endurecido	5	%
Resistencia a la tracción	ablandado	590	MPa
	endurecido	870	MPa
Módulo de Elasticidad	después del colado	103'000	MPa

### *Transformación*

Revestimiento	yeso	
Pre calentamiento del cilindro	700	°C
Material del crisol	grafito	
Temperatura del colado	1000	°C
Recocido	750 / 15	°C / min
Endurecimiento	400 / 15	°C / min
Soldaduras	primera soldadura	C 800
	segunda soldadura	C 750
Alambre p. Sold. con láser	LSU 17	Ø 0.5 mm
	LSU 1703	Ø 0.3 mm