

Unoral Aleación convencional con base de Ag y Pd
52 - Con 10% de oro
 - Amplio espectro de indicaciones

Indicaciones Coronas - Puentes

CE 0123



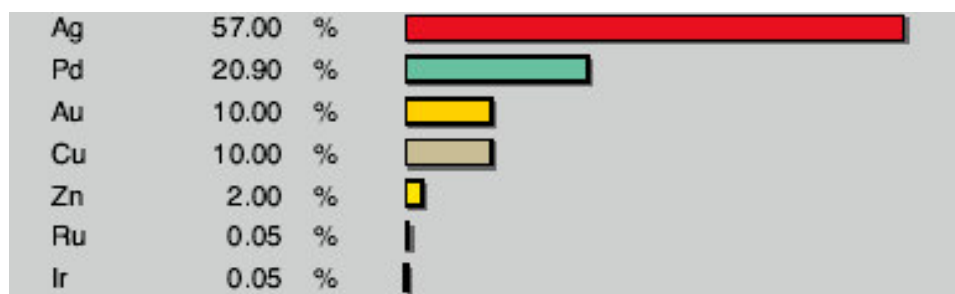
Tipo Extra-duro, clase 4 DIN

Normalizar 8891 DIN EN ISO

Color blanco

Densidad 11.2 g/cm³

Composición



Propiedades físicas

Intervalo de fusión		940 - 1000	°C
Dureza	después del colado	170	HV5
	ablondado	150	HV5
	endurecido	250	HV5
Límite elástico 0.2%	ablondado	300	MPa
	endurecido	650	Mpa
Alargamiento	ablondado	24	%
	endurecido	9	%
Resistencia a la tracción	ablondado	510	MPa
	endurecido	800	MPa
Módulo de Elasticidad	después del colado	100'000	MPa

Transformación

Revestimiento	yeso	
Pre calentamiento del cilindro	700	°C
Material del crisol	grafito	
Temperatura del colado	1130	°C
Recocido	750 / 5	°C / min
Endurecimiento	400 / 15	°C / min
Soldaduras	primera soldadura	D 880
	segunda soldadura	D810
Alambre p. Sold. con láser		