

**Unoral** Aleación de oro con alto contenido en oro  
**Bio 1** - Elevada proporción de metales preciosos  
 - Exenta de paladio  
 - Amplio espectro de indicaciones

*Indicaciones* Incrustaciones, Coronas, Puentes, Fresado



CE<sup>0123</sup>

*Tipo* Extra-duro, clase 4 DIN

*Normalizar* 1562 DIN EN ISO

*Color* amarillo

*Densidad* 15.4 g/cm<sup>3</sup>

*Composición*



*Propiedades físicas*

Intervalo de fusión		875 - 920	°C
Dureza	después del colado	250	HV5
	ablondado	160	HV5
	endurecido	250	HV5
Límite elástico 0.2%	ablondado	380	MPa
	endurecido	630	Mpa
Alargamiento	ablondado	42	%
	endurecido	16	%
Resistencia a la tracción	ablondado	510	MPa
	endurecido	730	MPa
Módulo de Elasticidad	después del colado	99'000	MPa

*Transformación*

Revestimiento	yeso	
Pre calentamiento del cilindro	700	°C
Material del crisol	grafito	
Temperatura del colado	1050	°C
Recocido	750 / 5	°C / min
Endurecimiento	350 / 15	°C / min
Soldaduras	primera soldadura	800 WP
	segunda soldadura	750 WP
Alambre p. Sold. con láser	LSU 16	Ø 0.5 mm
	LSU 1603	Ø 0.3 mm