

Unorex 31

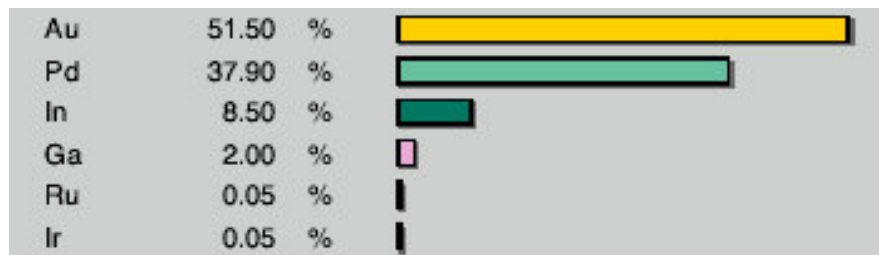
Aleación de oro con contenido reducido para la técnica ceramo-metálica

- Exenta de plata
- Buenas propiedades mecánicas

Indicaciones Coronas - Puentes - Fresado



Tipo Extra-duro, clase 4 DIN
 Normalizar 9693 DIN EN ISO
 Color blanco
 Densidad 14.5 g/cm³
 Composición



Propiedades físicas

Intervalo de fusión	1130 - 1280 °C		
Dureza	después del colado	210	HV5
	después de la cocción	250	HV5
	endurecido	260	HV5
Límite elástico 0.2%	después de la cocción	550	MPa
	endurecido	600	Mpa
Alargamiento	después de la cocción	23	%
	endurecido	14	%
Resistencia a la tracción	después de la cocción	710	MPa
	endurecido	740	MPa
Módulo de Elasticidad	después de la cocción	132'000	Mpa
Coef. d. exp.	25 - 500 °C	13.9	· mlm· K
	20 - 600 °C	14.0	· mlm· K

Transformación

Revestimiento	fosfato	
Pre calentamiento del cilindro	900	°C
Material del crisol	cerámica	
Temperatura del colado	1430	°C
Oxidación, según el tipo de cerámica	880-950 /5	°C/min
Enfriamiento después de la cocción	rápido	
Endurecimiento	650 / 15	°C/min
Soldaduras	antes de la cocción	1060, 1070 N
	Después de la cocción	V 800
Alambre p. sold. con láser	LSU 30	Ø 0.5 mm
	LSU 3003	Ø 0.3 mm