

Unorex

Aleación de oro con contenido reducido para la técnica ceramo-metálica

33

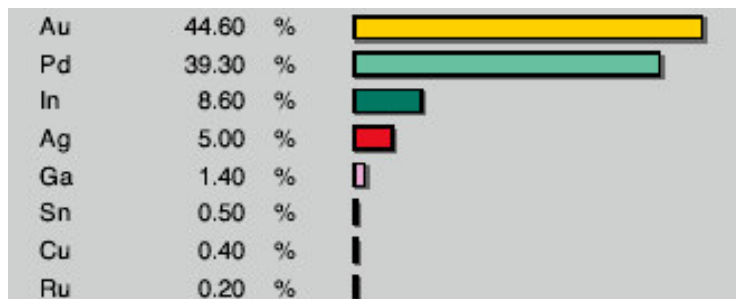
- Alta estabilidad durante la cocción
- Muy buenas propiedades mecánicas

Indicaciones Coronas - Puentes - Fresado

CE 0123



Tipo Extra-duro, clase 4 DIN
 Normalizar 9693 DIN EN ISO
 Color blanco
 Densidad 13.7 g/cm³
 Composición



Propiedades físicas

Intervalo de fusión	1230 - 1280 °C		
Dureza	después del colado	240	HV5
	después de la cocción	250	HV5
	endurecido	260	HV5
Límite elástico 0.2%	después de la cocción	515	MPa
	endurecido	560	MPa
Alargamiento	después de la cocción	24	%
	endurecido	15	%
Resistencia a la tracción	después de la cocción	865	MPa
	endurecido	955	MPa
Módulo de Elasticidad	después de la cocción	127'000	Mpa
Coef. d. exp.	25 - 500 °C	13.9	ì m/m• K
	20 - 600 °C	14.3	ì m/m• K

Transformación

Revestimiento	fosfato		
Pre calentamiento del cilindro	900	°C	
Material del crisol	cerámica		
Temperatura del colado	1430	°C	
Oxidación, según el tipo de cerámica	880-950 /5	°C/min	
Enfriamiento después de la cocción	rápido		
Endurecimiento	600 / 15	°C/min	
Soldaduras	antes de la cocción 1060, 1070 N, 1090 N		
	Después de la cocción V 800		
Alambre p. sold. con láser	LSU 21	Ø 0.5 mm	