

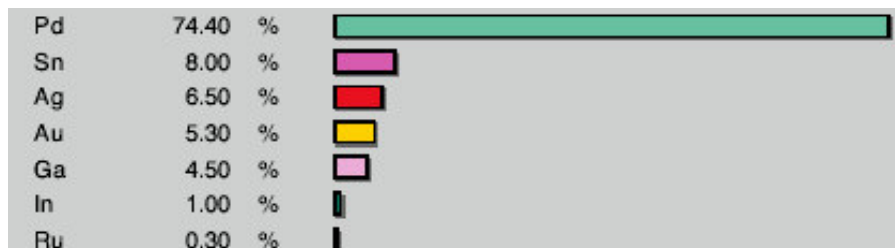
Unorex Aleación para la técnica ceramo-metálica con base Pd
51

- Con 5,3% de oro
- Exento de cobre
- Amplio espectro de indicaciones

Indicaciones Coronas - Puentes - Fresado



Tipo Extra-duro, clase 4 DIN
 Normalizar 9693 DIN EN ISO
 Color blanco
 Densidad 11.7 g/cm³
 Composición



Propiedades físicas

Intervalo de fusión	1120 - 1300 °C		
Dureza	después del colado	225	HV5
	después de la cocción	225	HV5
	endurecido	240	HV5
Límite elástico 0.2%	después de la cocción	460	MPa
	endurecido	470	MPa
Alargamiento	después de la cocción	41	%
	endurecido	40	%
Resistencia a la tracción	después de la cocción	800	MPa
	endurecido	820	MPa
Módulo de Elasticidad	después de la cocción	128'000	Mpa
Coef. d. exp.	25 - 500 °C	13.5	∅ m/m • K
	20 - 600 °C	13.9	∅ m/m • K

Transformación

Revestimiento	fosfato	
Pre calentamiento del cilindro	900	°C
Material del crisol	cerámica	
Temperatura del colado	1450	°C
Oxidación, según el tipo de cerámica	880-980/10	°C/min
Enfriamiento después de la cocción	rápido	
Endurecimiento	600 / 15	°C/min
Soldaduras	antes de la cocción	1060, 1070 N
	después de la cocción	V 800
Alambre p. sold. con láser	LSU 05	∅ 0.5 mm
	LSU 0503	∅ 0.3 mm