

**Unorex** Aleación para la técnica ceramo-metálica con base Pd  
**53** - Con 2% de oro  
 - Baja temperatura de fusión  
 - Amplio espectro de indicaciones

*Indicaciones* Coronas - Puentes - Fresado - Esquelético



*Tipo* Extra-duro, clase 4 DIN  
*Normalizar* 9693 DIN EN ISO  
*Color* blanco  
*Densidad* 11.2 g/cm<sup>3</sup>  
*Composición*



*Propiedades físicas*

Intervalo de fusión		1100 - 1220 °C	
Dureza	después del colado	340	HV5
	después de la cocción	360	HV5
	endurecido	400	HV5
Límite elástico 0.2%	después de la cocción	920	MPa
	endurecido	990	MPa
Alargamiento	después de la cocción	14	%
	endurecido	5	%
Resistencia a la tracción	después de la cocción	1050	MPa
	endurecido	1170	MPa
Módulo de Elasticidad	después de la cocción	124'000	Mpa
Coef. d. exp.	25 - 500 °C	13.8	· m/m · K
	20 - 600 °C	14.1	· m/m · K

*Transformación*

Revestimiento	fosfato	
Precalentamiento del cilindro	900	°C
Material del crisol	cerámica	
Temperatura del colado	1360	°C
Oxidación, según el tipo de cerámica	880-950/ 5	°C/min
Enfriamiento después de la cocción	rápido	
Endurecimiento	650 / 15	°C/min
Soldaduras	antes de la cocción	1060, 1070 N
	después de la cocción	V 800
Alambre p. sold. con láser	LSU 05	Ø 0.5 mm
	LSU 0503	Ø 0.3 mm