

Unorex Bio 3 Aleación para la técnica ceramo-metálica

- Buena compatibilidad con el cuerpo
- Exenta de Pd y Cu
- Amplio espectro de indicaciones
- Elevada resistencia térmica muy buena estabilidad durante la cocción
- Color dorado

Indicaciones Coronas - Puentes - Fresado



Tipo Extra-duro, clase 4 DIN
Normalizar 9693 DIN EN ISO
Color amarillo
Densidad 19.0 g/cm³
Composición



Propiedades físicas

Intervalo de fusión		1050 - 1130 °C	
Dureza	después del colado	185	HV5
	después de la cocción	205	HV5
	endurecido	220	HV5
Límite elástico 0.2%	después de la cocción	500	MPa
	endurecido	555	MPa
Alargamiento	después de la cocción	6	%
	endurecido	5	%
Resistencia a la tracción	después de la cocción	590	MPa
	endurecido	640	MPa
Módulo de Elasticidad	después de la cocción	90'000	Mpa
Coef. d. exp.	25 - 500 °C	14.3	ì m/m • K
	20 - 600 °C	14.6	ì m/m • K

Transformación

Revestimiento	fosfato	
Pre calentamiento del cilindro	850	°C
Material del crisol	grafito	
Temperatura del colado	1280	°C
Oxidación, según el tipo de cerámica	880-950/10	°C/min
Enfriamiento después de la cocción	lento	
Endurecimiento	450 / 15	°C/min
Soldaduras	antes de la cocción	1040 N
	después de la cocción	800 WP
Alambre p. sold. con láser	LSU 12	Ø 0.5 mm
	LSU 1203	Ø 0.3 mm