



SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH

Duplicar según el Sistema Siladent

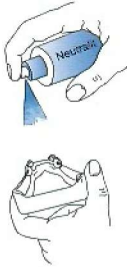
1. Preparación del modelo, colocación de cera distanciadora ...

Atención:
No poner el modelo en remojo, duplicar únicamente en seco. Observe las informaciones detalladas sobre los materiales incompatibles con la silicona.



2. ... desengrasado, limpieza ...

Si fuera necesario, deberá limpiarse o desengrasarse el modelo preparado antes de proceder al duplicado. A tal efecto deberá pulverizarse NeutraIt o Neutrasil sobre el modelo.



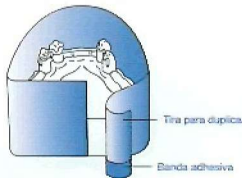
3. ... y secado.

Pulverizar, dejar actuar durante 2 minutos y secar minuciosamente con aire comprimido.



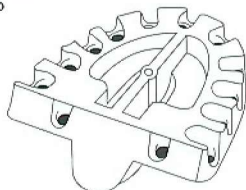
4. Colocación de la tira adhesiva para duplicar (patentada)

El modelo preparado, limpio y seco se rodea ahora con la tira adhesiva para duplicar. El modelo deberá quedar rodeado por un espesor mínimo de 5 mm de revestimiento.



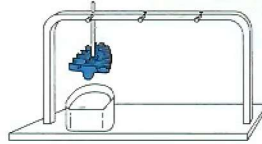
5. Placa estabilizadora para molde de duplicado

Para estabilizar el duplicado están disponibles unas placas estabilizadoras en cuatro tamaños diferentes.



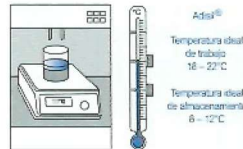
6. Dispositivo de fijación

Seleccionar la placa estabilizadora del tamaño adecuado y atomillarla sobre la varilla roscada del dispositivo de fijación. El tamaño de la placa estabilizadora deberá seleccionarse de forma que no toque la tira adhesiva para duplicar en ningún punto.



7. Dosificación de la silicona

Las siliconas de duplicado aptas para el Sistema Siladent son Adisil® blau 9:1, Adisil® rosé 1:1 e Hydrosil 1:1. Dosifique según indican las normas y observe las instrucciones de trabajo.



Adisil®
Temperatura ideal de trabajo 16 - 22°C
Temperatura ideal de almacenamiento 6 - 12°C

8. Preparación de la silicona

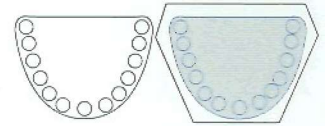
Se recomienda mezclar la silicona de duplicado durante 40 seg. con vacío. Alternativamente, también puede vulcanizarse bajo presión después de dosificar con el aparato dosificador 1:1. En este caso, utilice la cruceta para duplicar en lugar del dispositivo de fijación.



Llenar el vaso hasta rebasar 1/3 de su capacidad

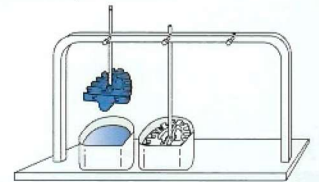
11. Posición de la placa estabilizadora

Las placas estabilizadoras tienen la función de estabilizar la base del duplicado sin mulla a fin de evitar deformaciones al elaborar el modelo de revestimiento.



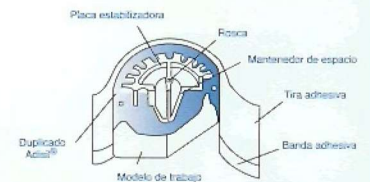
12. Fijación de la placa estabilizadora

La placa estabilizadora sólo deberá hundirse en la silicona rellena hasta que ésta sobresalga por los orificios de retención laterales. La placa estabilizadora no deberá quedar completamente cubierta por la silicona.



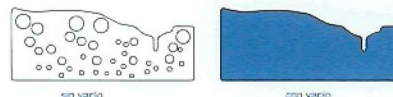
13. Corte transversal

Después de la vulcanización se retira la tira adhesiva para duplicar y se desmoldea el modelo con la ayuda de aire comprimido si fuera necesario.



9. Preparación con vacío

Obtendrá la máxima homogeneidad del duplicado preparando la silicona con vacío o bien vulcanizándola con vacío.



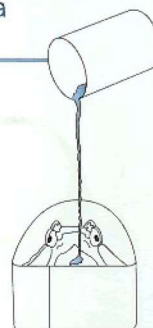
14. Molde de silicona terminado

Elimine las rebabas de silicona laterales y controle el duplicado antes de proceder a la elaboración del modelo de revestimiento.



10. Vaciado de la silicona

La silicona preparada según las instrucciones se vierte ahora en el molde con un chorro fino desde una altura de 40 - 50 cm. Atención: Verter sobre un único punto en el centro del modelo.



SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH

El Sistema Confección de modelos Duplicar Revestir Colar

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · D-38644 Goslar

Telefon: +49 (0) 53 21/37 79-0
Telefax: +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de · www.sbs-dental.de

